



PROFESJONALNY SPRZĘT DO
OBRÓBKİ DREWNA OPAŁOWEGO



REDLINE



Spersonalizowane, przemysłowe linie produkcyjne do drewna opałowego.

Pezzolato projektuje, konstruuje i dostarcza w pełni spersonalizowane linie produkcyjne na całym świecie od ponad 20 lat.

Uwaga poświęcona opiniom klientów oraz współpraca z wyspecjalizowanymi dystrybutorami na całym świecie umożliwiły firmie Pezzolato osiągnięcie i konsolidację silnego know-how oraz coraz lepsze zrozumienie potrzeb użytkowników przemysłowych.





Spersonalizowane, przemysłowe linie produkcyjne do drewna opałowego.

Maszyny przemysłowe z łuparką, przeznaczony do produkcji drewna opałowego z kłód twardego drewna o średnicy od 10 do 70 cm i długości do 21 m, przy trzech operatorach.



1



2



3



4



1 - Piła łańcuchowa do cięcia kłód

2 - 4-łańcuchowy ładowacz kłód, 10 m długości

3 - Tarcza tnąca 1800 mm do obróbki kłód o średnicy do 70 cm

4 - Stacja łupiąca, kasetta łupiąca typu GENIUS, 30 ton, 22 kW

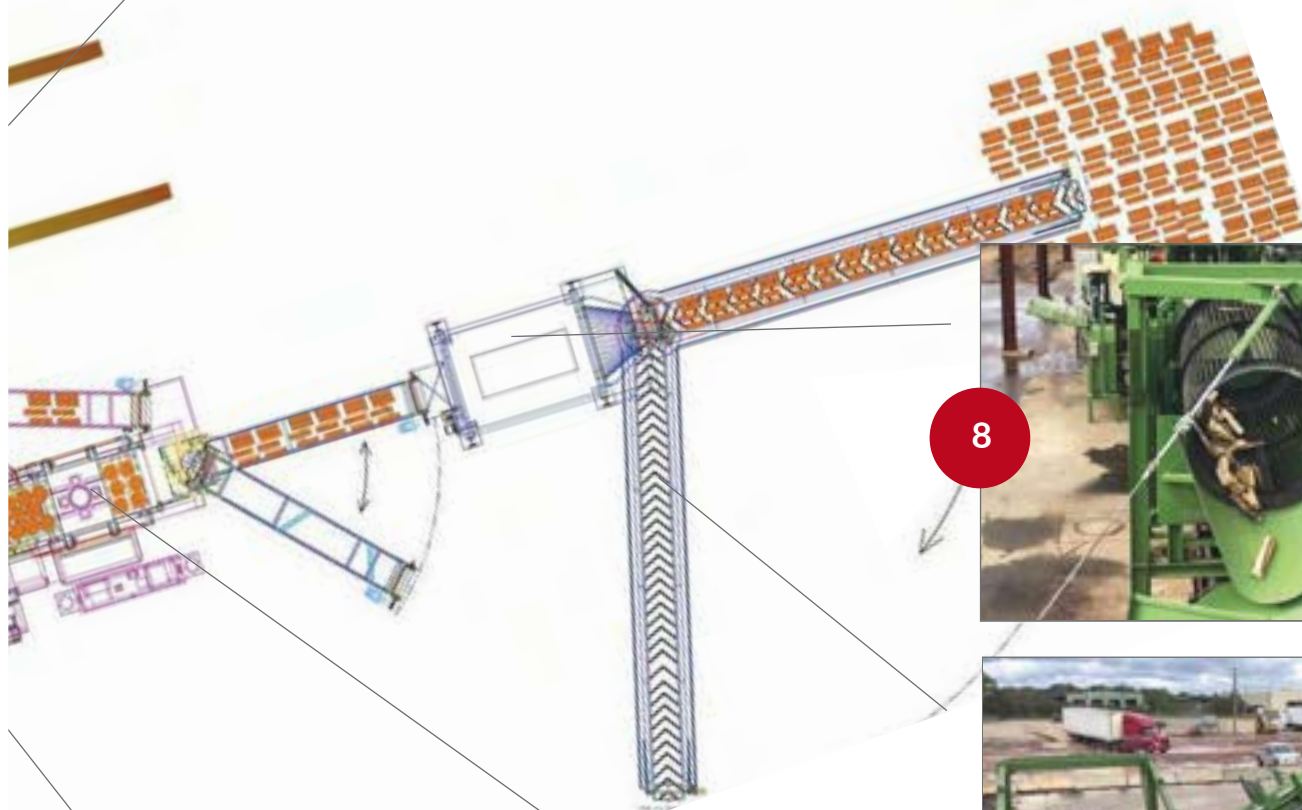
5 - Pozioma stacja łupiąca, 40 ton, 18,5 kW

6 - Automatyczna pionowa stacja łupiąca TB 900, 40 ton, 22 kW, dla średnic do 90 cm

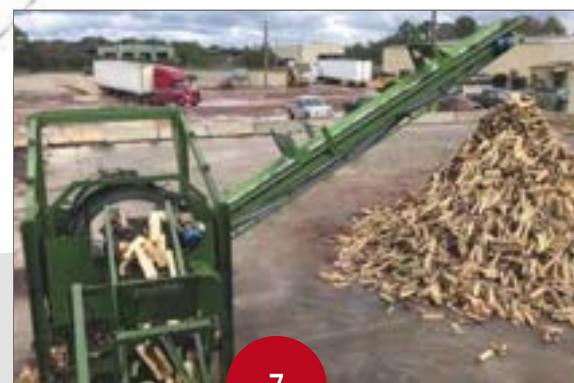
7 - Taśma ładowcza, regulowana o 180°

8 - Sito bębnowe do czyszczenia przetwarzanego materiału

9 - Komora tnąca TLA 18, silnik elektryczny 75 kW



8



7

5



6



Spersonalizowane, przemysłowe linie produkcyjne do drewna opałowego.

Maszyny przemysłowe ze zintegrowaną łuparką, przeznaczone do produkcji drewna opałowego przy użyciu zmiennej liczby operatorów, od jednego do trzech w zależności od konfiguracji.



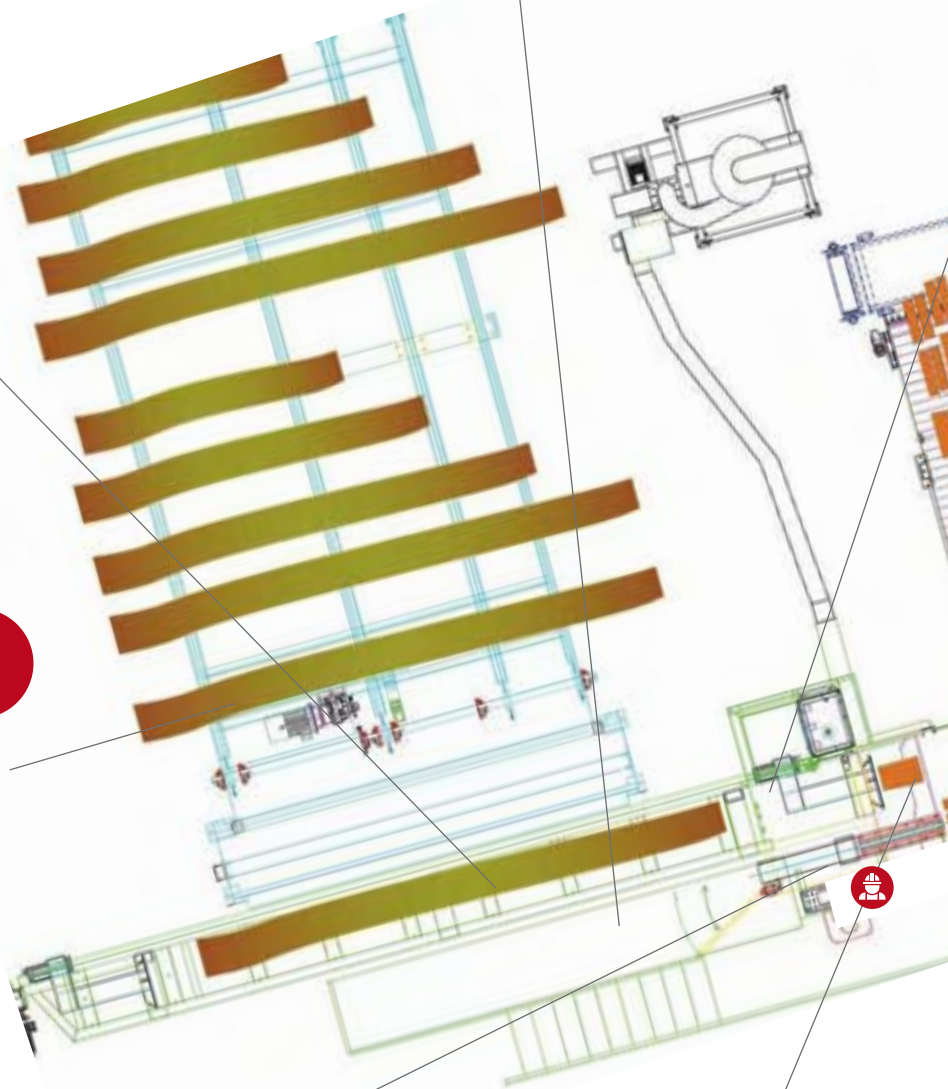
3



2



1



10

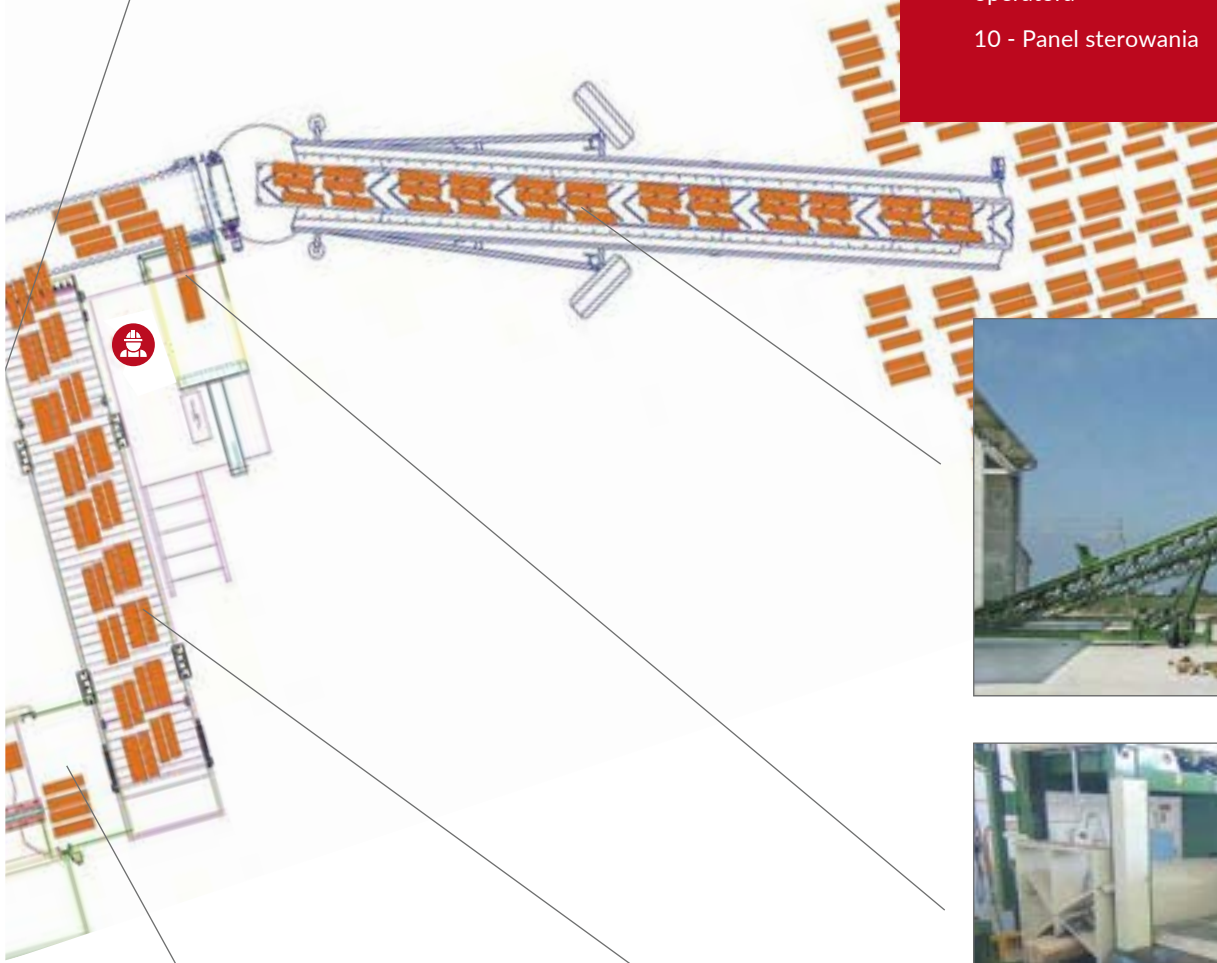


9



4

- 1 - 4-łańcuchowy ładowacz kłód, 8 m długości
- 2 - Przenośnik podający z klapami załadowniczymi
- 3 - TLC 1300, silnik elektryczny 37 kW, platforma operatora ze schodami
- 4 - Łańcuchowa blokada kłody
- 5 - Przenośnik taśmowy do załadunku przetworzonego drewna
- 6 - Niezależna stacja tupażąca do obróbki bloków o dużej średnicy
- 7 - Przenośnik w kształcie litery S do zbierania i przenoszenia przetworzonego drewna
- 8 - Pionowa płyta tupażąca z dwoma kasetami tupażącymi
- 9 - Obszar cięcia i tupażenia obsługiwany przez 1 operatora
- 10 - Panel sterowania



5



6



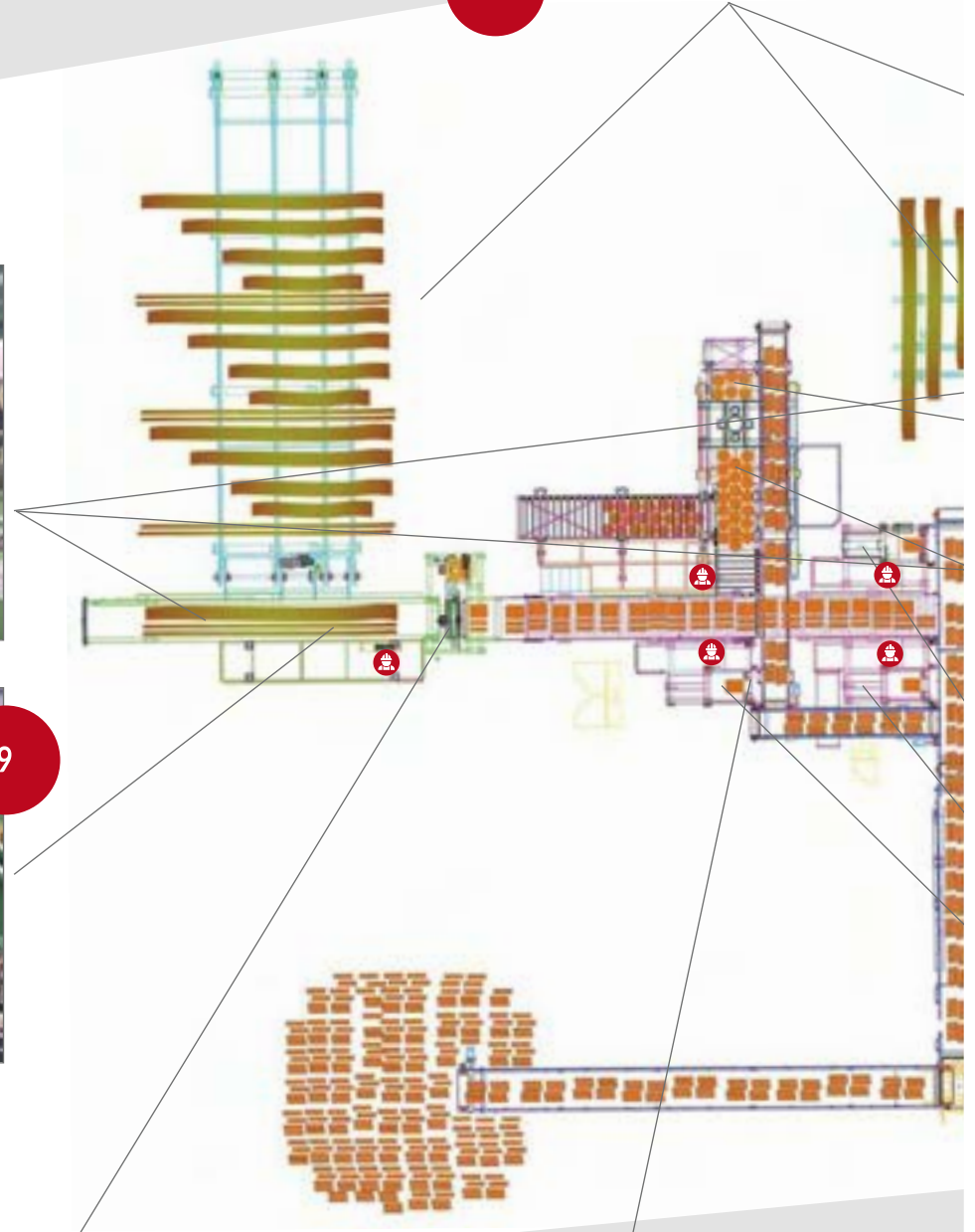
8



7

Spersonalizowane, przemysłowe linie produkcyjne do drewna opałowego.

Modułowe rozwiązanie od 3 do 11 operatorów.
Przeznaczony do produkcji drewna opałowego z bali o średnicy od 5 do 59 cm i długości do 6 m, do produkcji węgla drzewnego.





2

1 - Ładowarki kłód nr 3 (N 2 4-łańcuchowy ładowacz kłód, 10 m długości + nr 1 5-łańcuchowy ładowacz kłód, 13 m długości)

2 - Barierki bezpieczeństwa zabezpieczające obszar produkcyjny

3 - Materiał wyjściowy z maszyny TB 900

4 - Automatykna pionowa stacja łupiąca TB 900, 40 ton, 22 kW

5 - Obszar składowania przetworzonego drewna

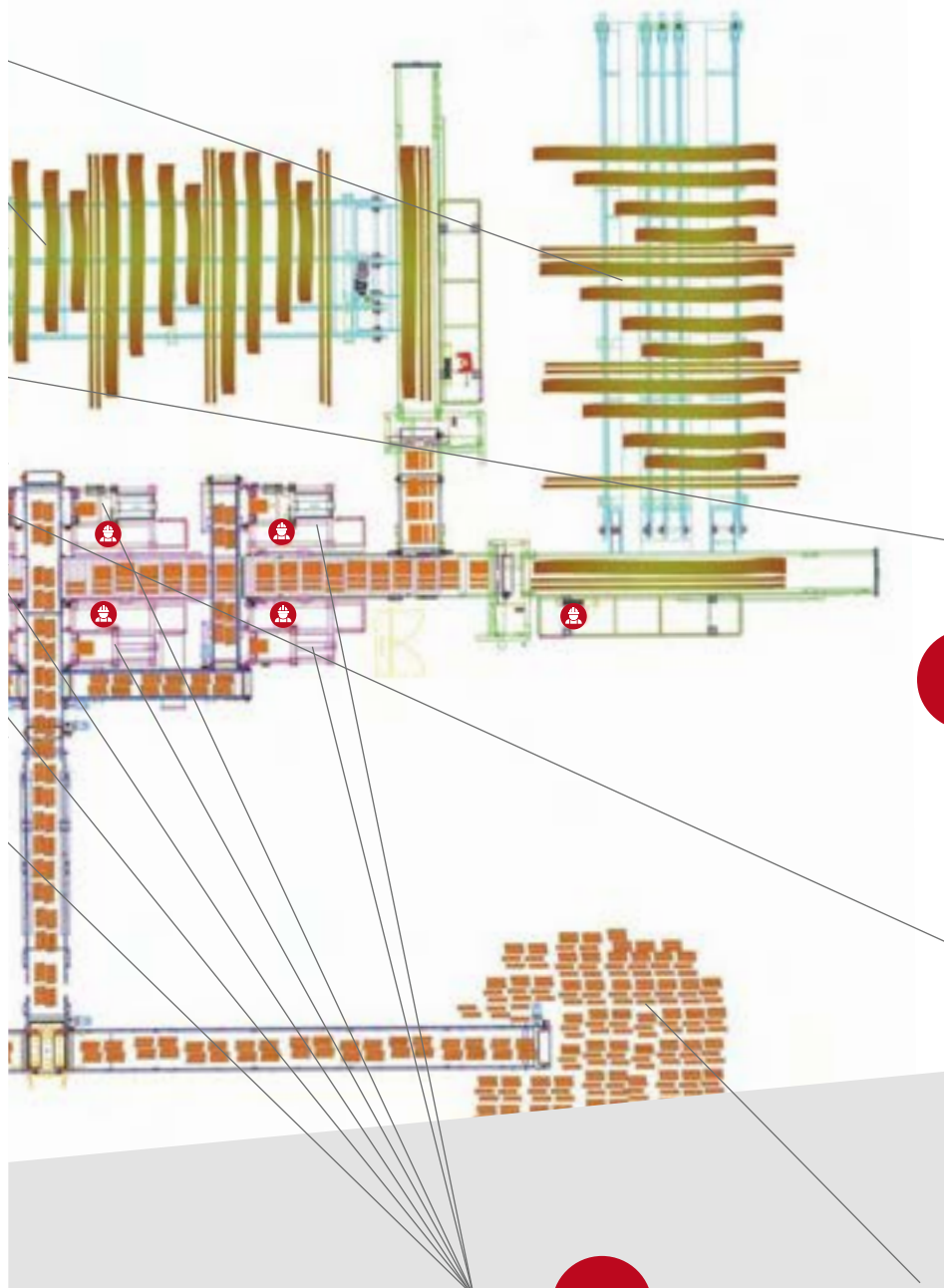
6 - Nr 7 poziome niezależne stacje łupiące (Nr 4 20 ton i Nr 3 32 ton)

7 - Fotokomórki bezpieczeństwa i laserowe centrowanie automatycznego ułożenia kasety łupiącej

8 - Hydrauliczny układ blokowy z mechanicznymi podnośnikami

9 - Przenośnik podający o wysokiej wydajności TLA 15

10 - Stacje cięcia TLA 15 nr 3 - 55 kW, popychacz kłody



3



4



6



5



Elementy wyposażenia i akcesoria

Ładowarki do kłód i taśmy do przechowywania/przenoszenia drewna do cięcia drewna.

Ładowarki do kłód o konstrukcji spawanej elektrycznie, napędzane hydraulicznie, o zmiennej długości według wymagań klienta. W zależności od rodzaju przetwarzanego drewna, Pezzolato proponuje najbardziej odpowiednią ładowarkę do kłód, dzięki swojej wiedzy i na podstawie rozwiązań już opracowanych, wyprodukowanych i zainstalowanych na całym świecie przez lata. W rzeczywistości ładowarka kłód, w zależności od rodzaju kłód, które mają być obrabiane, może być wyposażona w zmienną liczbę łańcuchów (w zależności od długości obsługiwanego materiału); z półksiężycowymi systemami ładowania; za pomocą popychaczy lub stopni o ruchu naprzemiennym.

Taśma „S” - Zdefiniowana taśma o konstrukcji „S” do transportu i gromadzenia drewna po przecięciu, wykonana z mocnej konstrukcji spawanej elektrycznie, wyposażona w ukryty i zabezpieczony łańcuch z metalowej siatki o dużej wytrzymałości, szerokiej na jeden metr.



Stół podawczy z zgarniaczami



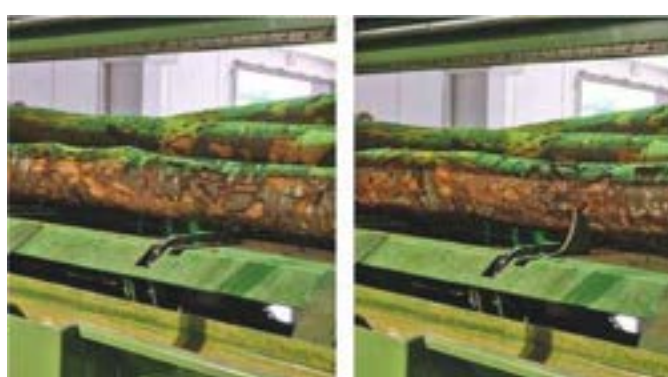
System ładowczy w kształcie półksiężyca



Stół podawczy z zgarniaczami



System ładowczy z podajnikiem krokowym



Chowany podajnik krokowy

▶ Przenośniki akumulacyjne i transferowe do drewna ciętego

	Długość*	Szerokość	Materiał	Napęd
Przenośnik transferowy NAP45	Konfigurowalny	600/800 mm	Guma	Hydraul./elektr.
Przenośnik akumulacyjny i transferowy NAS45	4,5 m	1000 mm	Łańcuch złożony z wytrzymałych ogniw	Hydraul. maszyn.
Przenośnik akumulacyjny i transferowy NAS55	5,5 m	1000 mm	Łańcuch złożony z wytrzymałych ogniw	Hydraul. maszyn.

*Dostępne w zwiększonych wymiarach długości w razie potrzeby pomieszczenia większej ilości materiału i zasilania większej ilości stacji tupańczych

Elementy wyposażenia i akcesoria

Systemy przenośników załadunkowych i czyszczących do przetworzonego drewna

- Taśmy i przenośniki do załadunku kłód oraz systemy czyszczenia.
- Gruby, wulkanizowany podajnik taśmowy
- Rama o elektrycznie spawanej strukturze
- Taśmy i przenośniki o wydłużonej żywotności.
- Taśmy na zamówienie od 6 do 12 metrów do wyładunku od 3 do 4,5 m wysokości (dla dowolnej ilości materiału).

Bęben odsiewczy

Bęben odsiewczy w konstrukcji elektrowspawanej z hydraulicznym motoreduktorem. Maszyna jest ustawiona z nachyleniem 5°. Nachylenie oznacza, że materiał bez pomocy podajnika przemieszcza się do ujścia wyłącznie dzięki obracaniu się bębna. Maszyna odpowiednia do oczyszczania dowolnej ilości dostarczonego materiału przechodnio (średnica 1,4 m) lub do rozładunku łożątką (średnica 1,8 m).

Rolki czyszczące

Hydraulicznie napędzane rolki czyszczące do oddzielania kory i trocin od kłód. W połączeniu z maszyną sterowaną przez sterownik PLC, dostępna jest elektroniczna kontrola z systemem "no stress".



Mechanizm obrotowy do mocowania przenośnika do podłogi



Napędzane kółka samonastawne sterowane hydraulicznie



Rolki czyszczące drewno z kory i resztek trocin



Bęben odsiewczy do kory i resztek trocin

Elementy wyposażenia i akcesoria

Niezależne stacje łupiące

System regeneracyjny w celu skrócenia czasu cyklu.

Ręczne centrowanie kasety łupiącej.

Urządzenie zabezpieczające z fotokomórką przyspieszające proces załadunku bez narażania operatora.

Możliwość automatycznego centrowania kasety poprzez laser pomiarowy. Opcja ta umożliwia ustawienie cyklu do wybranej kasety na żądanie operatora oraz automatyczny start cyklu łupania.



11 Tonowa stacja łupiąca, kasetą na 2+4 części



Kaseta łupiąca na 10/12/16/18/24 części. Wymienialna i demontowalna na czas konserwacji.



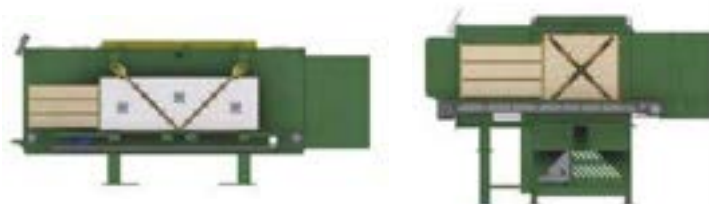
20 Tonowa stacja łupiąca, kasetą na 2+4+6 części



Kaseta łupiąca GENIUS zaprojektowana, aby uzyskać kalibrację drewna opałowego w jednym kroku, optymalizując średnicę drewna i minimalizując odpady.



32 Tonowa stacja łupiąca, kasetą na 2+4+6+16 części



TKX i TKV automatyczny system rozłupywania pionowego do obróbki kłód wszelkiego rodzaju.



Stalowy pas KX650.

Elementy wyposażenia i akcesoria

Pionowe niezależne stacje łupiące

TB 600 - 900 - 1200

Automatyczny pionowy system łupania do przetwarzania drewna każdego rodzaju.

Automatyczny system podawczy do pomiaru wielkości kłody.

VS 60

Ręczna, hydrauliczna łuparka z zakrzywionym klinem i czterema nożami orbitalnymi dla pięciu kłód na każdy cykl.



Pionowa automatyczna łuparka



VS 60 - Zakrzywiony klin z 4 nożami orbitalnymi
VS 60 - Podwójne ręczne sterowanie hydrauliczne



Drewno rozpałkowe

► Poziome stacje łupania drewna

		► 11 TON	► 20 TON	► 27 TON	► 32 TON	► 40 TON	► GENIUS	► KX	► KV
Maksymalny skok klina łupiącego	mm	520	710	710	710	710	550	500	530
Maksymalna średnica łupania	mm	400	550	550	550	550	450	650	650
Siła łupania	T	11	20	27	32	40	30	20	20 + 20
Moc silnika elektrycznego	kW	7.5	15	15	18.5	18.5	22	22	30
Czas trwania cyklu	s	4	4	4.5	4.7	5	4.7		

► Pionowe stacje łupiące drewna

		► TB 600	► TB 900	► TB 1200	► VS 60
Minimalna średnica kłody	mm	300	300	300	-
Maksymalna średnica kłody	mm	600	900	1200	700
Siła łupania	T	30	40	50	20
Długość ciętych kłód	mm	do 500	do 500	do 500	do 500
Moc silnika elektrycznego	kW	18.5	22	30	18.5
Minimalna wielkość rozpałki	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	-
Cykl pracy na minutę (skok 500 mm)		10	8 do 12	8	-

Sekcja łupiąca może się wahać w zależności od średnicy i długości kłody oraz typu załadunku



Maszyny do cięcia drewna

Seria maszyn tarczowych PROFESSIONAL 2.0, TLA i TL są rezultatem technologicznej podróży, która rozpoczęła się w latach 80., kiedy to Pezzolato zbudowało pierwsze duże linie produkcyjne do przygotowania drewna opałowego.

Przeznaczone są do obróbki wiązek zróżnicowanego drewna o niejednorodnych średnicach i długościach.

Za pomocą panelu sterowania operator kontroluje ładowarkę kłód, a także pozwala na ustawienie długości cięcia oraz wybór trybu pracy - ręczny lub automatyczny.



Podajnik z tartacznymi zrębami



Podajnik z kłódą



System blokady łańcuchowej. Skuteczny z różnorodnymi wiązkami drewna.



Po przecięciu, kłody spadają na przenośnik zbiorczy w kształcie litery S (z zamkniętą siatką), który przenosi je do tąparki.

Dwóch operatorów gwarantuje najwyższą wydajność maszyny. Dopuszczalną opcją jest jeden operator, który najpierw tnie, a następnie łupie, w zależności od zapotrzebowania produkcyjnego.

Każda z maszyn jest wyposażona we wszystkie urządzenia zabezpieczające, zgodne z obowiązującymi przepisami. Taka konfiguracja pozwala na przetwarzanie drewna w niezawodny, bezpieczny i skuteczny sposób, co zapewnia imponujące możliwości produkcyjne.



Przenośnik akumulacyjny do ciętego surowca



Podajnik z kłodą o dużej średnicy (TLA)



Mechaniczny system blokowania pni



Urządzenia do cięcia i łupania drewna

Seria maszyn TLC i TLF charakteryzuje się zintegrowaną łuparką do drewna.

Zintegrowaną łuparkę do drewna zaprojektowano w taki sposób aby osiągnąć maksymalną wydajność, pracując kłoda po kłodzie z tylko jednym operatorem.

Z prostym wyłączeniem kasety łupiącej, te maszyny potrafią także przetworzyć mniejsze wiązki drewna, które nie muszą być rozłupywane.



Panel sterowania



TLF - Konfiguracja cięcia i łupania



TLC - Konfiguracja cięcia



Wybierając automatyczny cykl cięcia/łupania, kasetka łupiąca porusza się automatycznie zgodnie ze średnicą kłody do przetworzenia.

Szeroka komora cięcia sprawia, że maszyny te nadają się do obróbki nie tylko pojedynczych kłód, ale także wiązek kłód o niejednorodnych średnicach i kształtach, które nie wymagają łupania, z prostym wyłączeniem kasetki łupiącej.

Podczas pracy z maszynami TLF, faza łupania jest bardzo szybka dzięki ustawieniu łuparki bezpośrednio w kaskadzie względem piły tarczowej, eliminując w ten sposób czas potrzebny na przeniesienie ciętego drewna.

Wyjątkowa geometria maszyny pozwala operatorowi mieć widok i kontrolę nad wszystkimi etapami pracy, bez dodatkowego wysiłku.



TLC - Regulowana kasetka łupiąca



Popychacz kłody



Stół podawczy



Cięcie i łupanie - TL-K 650

Przemysłowa linia produkcyjna składa się z systemu cięcia TL650 oraz automatycznej łuparki K650 (opcjonalnie z pełnym automatycznym sterowaniem PLC z wszystkimi funkcjami i zdalnym wsparciem technicznym przez ruter Ethernet).

System tnący TL650 współpracuje z masywną rynną podającą o szerokości 650 mm i grubości 10 mm oraz agregatem tnącym SUPERCUT 800 mm z automatycznym napinaniem łańcucha i smarowaniem łańcucha piły.

Kłody o maksymalnej średnicy 650 mm są popychane od tyłu poprzez hydrauliczne ramię podawcze. Regulacja rozmiaru cięcia odbywa się elektronicznie, albo ze stałą długością cięcia i automatycznym wypychaniem nadmiaru drewna, albo cięciem całych płatów kłody z wybranymi tolerancjami, bez niewymiarowego nadmiaru drewna.

Ramię podawcze jest prowadzone w górę i może (opcjonalnie) być podniesione, aby pominąć następną przygotowywaną do cięcia kłodę. Podajnik oraz docisk kłody mogą pracować proporcjonalnie przy użyciu głównego joysticka (lub opcjonalnie przez komputer).

Napędzany hydraulicznie popychacz wspiera prowadzenie kłody podczas ostatnich dwóch cięć, aby kłoda mogła zostać przecięta bez blokady. Ostatni kawałek drewna zawsze ma odpowiednią długość (długość minimalna 220mm).

Maszyna wyposażona jest w obszerną platformę operatora z drzwiami bezpieczeństwa, które chronią newralgiczne miejsca podczas załadunku i rozłupywania.





Jednostka tnąca K650 jest obsługiwana w pełni automatycznie poprzez sterowanie PLC. Łupie pocięte drewno, kawałek po kawałku za pomocą poziomego klina przekształcając je w pełni gotowe drewno kominkowe.

Piasta do klina rozłupującego zostaje zoptymalizowana w zależności od długości rozłupywanego drewna (min 200 mm - max 500 mm), dzięki czemu skraca czas każdego cyklu rozłupywania.

Długość krawędzi drewna opałowego można regulować elektronicznie przy minimalnym rozmiarze 50x50 mm.

Pasek rozrządu pod klinem rozłupującym to specjalny pasek amortyzujący z litej stali montowany na sprężynie.

Maszyna posiada automatyczne centralne smarowanie i jest napędzana przez silnik elektryczny o mocy 22kW.



TL 650 - Panel sterowania na rynnie podawczej



TL 650 - Panel sterowania



Elementy wyposażenia i akcesoria

- ✓ Podnośnik z popychaczem drewna z systemem mechanicznym/pneumatycznym
- ✓ Amortyzatory załadownicze, eliminują nadmierne naprężenia dużych kłód na korpusie maszyny podczas załadunku.
- ✓ Przenośnik łańcuchowy
- ✓ Elewacja sprzętu: ułatwia konserwację i proces czyszczenia



Amortyzatory załadownicze



Podnośnik z popychaczem z systemem mechanicznym/pneumatycznym

- ✓ Mobilna wersja sprzętu: pozwala na przetwarzanie drewna bezpośrednio na obszarze lasu
- ✓ Proporcjonalny system hydrauliczny z rampami, składający się z różnych przestawnych hydraulicznych pomp z systemem sterowania "wyczuwającym obciążenie" dla wszystkich funkcji jednostki tnącej i akcesoriów systemowych w ogóle. Zoptymalizowane zarządzanie skokiem, mocowaniem drewna i wydajnością tarczy tnącej.
- ✓ Elektryczne podgrzewacze do oleju hydraulicznego dla maszyn pracujących w mroźnych warunkach (poniżej 0 stopni)
- ✓ Dedykowane konfiguracje w celu montażu urządzeń z mechanizacją nawet na wąskich obszarach
- ✓ Ruter GSM/Ethernet do zdalnego wsparcia



Wersja mobilna



Dedykowane konfiguracje

► PROFESSIONAL 2.0

		► PROFESSIONAL 2.0
Średnica tarczy z zębami z węgla wolframu	mm	1000 - 1100 - 1200
Przekrój tuby podającej	mm	600
Maksymalny prześwit otworu wejściowego	mm	600 x 530
Maksymalna średnica kłody*	mm	400 - 440 - 470
Maksymalny skok kłody	mm	od 3000 do 6800
Moc silnika elektrycznego	kW	30 - 37
Minimalna moc traktora	KM	70 - 80

► TLA

		► TLA 13	► TLA 15	► TLA 18	► TLA 20	► TLA 22
Średnica tarczy z zębami z węgla wolframu	mm	1300	1500	1800	2000	2200
Maks. średnica kłody*	mm	510	590	710	780	850
Szerokość tuby podającej	mm	800	800	1000	1000	1000
Maksymalny inlet passage	mm	800 x 550	800 x 640	1000 x 750	1000 x 820	1000 x 880
Maksymalny skok kłody	m	od 3,4 do 6,8	od 3,4 do 6,8	od 3,4 do 6,8	od 3,4 do 6,8	od 3,4 do 6,8
Moc silnika elektrycznego	kW	45 - 55	55 - 75	75 - 90	110 - 132	110 - 132

► TL

		► TL 650
Maks. średnica kłody (przy prowadnicy 800mm)*	mm	650**
Szerokość tuby podawczej	mm	650
Maksymalny skok kłody	mm	3400
Moc silnik elektrycznego	kW	30

*Szekcja łupiąca może się wahać w zależności od średnicy i długości kłody oraz typu załadunku.

**Dostępna tarcza tnąca Ø 1200 mm z zębami z węgla wolframu; maksymalna średnica kłody Ø 470 mm.



Opcje

- ✓ Hydrauliczna obracarka kłód, do ustawiania bardzo krzywych i więszcych kłód do cięcia.
- ✓ Pionowa kasetka tnąca łuparki z dwoma obszarami łupania: pierwszy stały dzielący na 2+4+6 lub 2+4+8 części, a drugi dzielący na 10+12+16+18+24 części, zdejmowany do czynności konserwacyjnych i wymienny



Łańcuchowa blokada drewna



Wielosektorowa kasetka



Hydrauliczna obracarka kłód

- ✓ Hydrauliczna blokada łańcuchowa drewna zamiast standardowej gilotyny (zalecane w celu cięcia drewna i wiązek, które nie wymagają rozłupywania)

- ✓ Platforma operatora ze schodami

- ✓ Krótki system tnący (70-100 mm), z odcięciem

- ✓ Poziomowanie tylne dla krótkiego drewna

- ✓ Bariery bezpieczeństwa do odgraniczenia obszaru roboczego



Bariery bezpieczeństwa do odgraniczenia obszaru roboczego



Platforma z panelem sterującym ze schodami

► TLF

		► TLF 450
Średnica tarczy z zębami z węgla wolframu	mm	1100
Maksymalna średnica kłody*	mm	430
Maksymalny skok kłody	mm	3550
Siła łupania	T	20-27-32
Maksymalna długość łupania	mm	660
Hydrauliczna kasetka łupiąca/klin	ilość sekcji	na życzenie
Moc silnika elektrycznego	kW	22-30
Minimalna moc traktora	KM	60
Moc silnika diesla	KM	67

► TLC

		► TLC 1000 - 1100	► TLC 1200 - 1300	► TLC 1500
Średnica tarczy z zębami z węgla wolframu	mm	1000-1100	1200-1300	1500
Maksymalna średnica kłody*	mm	400-440	460-510	600
Maksymalny skok kłody (std)	mm	od 3400 do 6800	od 3400 do 6800	od 3400 do 6800
Siła łupania	T	20-27	25/32-32/45	70
Maksymalna długość łupania	mm	600-1050	600-1050	600-1050
Hydrauliczna kasetka łupiąca/klin	il. sekcji	na życzenie	na życzenie	na życzenie
Moc silnika elektrycznego	kW	22-30	30/37-37/45	55-75
Minimalna moc traktora	KM	60	70	-

*Sekcja łupiąca może się wahać w zależności od średnicy i długości kłody oraz typu załadunku.



TM - Jednostka tnąca

Wciąż rosnące zapotrzebowanie na kłody o dużej średnicy nie nadające się do przemysłowego przetworzenia (w tartakach) skłoniło Pezzolato S.p.A. do zaprojektowania linii produkcyjnej, która pozwala na otrzymywanie wysokiej jakości drewna opałowego poprzez przetwarzanie kłód o średnicy powyżej jednego metra.

Przemysłowe maszyny składają się przede wszystkim z jednostki tnącej (TM) z systemem łańcuchowym umożliwiającym cięcie kłód każdego rodzaju.

Maszyna posiada grubą (30 mm) rynnę podającą, która może pomieścić kłody o długości do 6 m oraz w wersji standardowej o średnicy do 120 cm.

Kłody, dzięki działaniu tylnego popychacza, są doprowadzane do łańcucha tnącego kłody przez hydrauliczny system gilotyny przed cięciem. Przesuwana poziomo piła łańcuchowa poruszająca się w płaszczyźnie pionowej zasilana jest silnikiem elektrycznym o mocy 22kW. Długość kłody może być mierzona przez fotokomórki, w trakcie pozycjonowania drewna do cięcia, opuszczanie łańcucha i wznoszenie zacisku oraz cykl cięcia mogą być sterowane ręcznie lub automatycznie.

Odprowadzanie pociętych kłód odbywa się przez opuszczanie lub za pomocą hydraulicznego stołu przechylającego w kierunku zespołu rozłupującego (TB).



Rynna podająca z tylnym popychaczem



Ładowacz kłód z ramieniem amortyzującym



TB - Zespół łuparek

Łuparka (TB) składa się z automatycznego pionowego systemu łupania do obróbki kłód wszelkiego rodzaju o średnicach od 300 do 1200 mm i długościach do 500 mm.

Maszyna do kłód o dużej średnicy, z regulowaną prędkością posuwu, napędzana jest silnikiem elektrycznym o mocy od 30 do 50 kW, a siła łupania może wynosić 40 lub 50 ton.

Maszyna ma 1.6 m długości, łańcuch podający o zamkniętych ogniwach, który dostarcza kłody pod klin łupający.

Rozmiar łupanego kłody jest ustawiany elektronicznie i waha się od minimalnego rozmiaru 70 x 70 mm do maksymalnego rozmiaru 150 x 150 mm, z minimalną zmienną w zależności od rozmiaru kłody.

Minimalna zmienna zależna od wielkości kłody.

Łuparka TB w wersji 1200 mm produkuje 21 metrów sześciennych litego drewna na godzinę, biorąc pod uwagę kłody o długości 250 mm i przekroju 100 x 100 mm.



Klin do automatycznego systemu łupania pionowego



Drzewo kominkowe o regularnym kształcie ze zminimalizowaną ilością odpadu



Elementy wyposażenia i akcesoria

- ✓ Podniesiona platforma z panelem sterowania: jeden operator może wykonywać wszystkie operacje cięcia/tupania i kontrolować cały proces.
- ✓ Elektroniczne ustawianie pomiaru kłód: kasetę tupańczą jest dostosowywana w zależności od długości i średnicy kłody oraz rodzaju załadunku.



Automatyczna operacja cięcia



Rozmiar kłody: 150 x 150 mm



Podpałka 20 x 20 mm

- ✓ Specjalny klin do produkcji podpałek, wymienny z klinem standardowym.
- ✓ Łańcuch odcinający z ruchem pionowym na chromowanym pręcie z siłownikiem hydraulicznym i sterowaniem proporcjonalnym w stosunku do średnicy kłody.
- ✓ Hydrauliczne „gilotynowanie” dociskanie kłody, z systemem przesuwnym na chromowanych prętach.
- ✓ Silnik hydrauliczny do redukcji szczytowej absorpcji łańcucha odcinającego.



TM-TB - Panel sterowania



Poziomy przesuwny łańcuch odcinający



Hydrauliczna gilotyna do mocowania drewna

▶ TM - Jednostka tnąca

		▶ TM 1200
Maksymalna średnica kłody*	mm	1200
Moc silnika elektrycznego piły łańcuchowej	kW	22
Pomocniczy elektryczny zespół napędowy	kW	7,5
Długość prowadnicy piły łańcuchowej	mm	1600

▶ TB - Zespół łuparek

		▶ TB 600	▶ TB 900	▶ TB 1200
Minimalna średnica kłody	mm	300	300	300
Maksymalna średnica kłody*	mm	600	900	1200
Moc silnika elektrycznego	kW	18,5	22	22
Siła łupania	T	30	40	50
Długość ciętych kłód	mm	max 500	max 500	max 500
Cykl pracy/minuta (skok 500 mm)		10	8	8
Minimalna wielkość rozpałki	mm	20x20	20x20	20x20

Sekcja łupiąca może się wahać w zależności od średnicy i długości kłody oraz typu załadunku.



TM-TB 600

W pełni hydrauliczna łączona maszyna z automatycznym pionowym stanowiskiem łupania do obróbki kłód o średnicy do 600 mm.

Urządzenie tnące TM 600 składa się z systemu podającego z 3 zmotoryzowanych rolek (600 mm międzyosiowe) oraz łańcuch zębata o długości 1400 mm, który przenosi materiał do łańcucha odcinającego zdolnego do cięcia kłód o średnicy do 600 mm.

Przecinarka sterowana hydraulicznie może ciąć kłody o długości od 200 do 500 mm. Pocięte kłody są przekazywane do automatycznej stacji rozłupywania (TB 600) za pomocą łańcucha podającego o długości 1400 mm.



TM - TB 600 Niezależne połączone urządzenia



Automatyczna pionowa stacja łupiąca (TB 600) jest w stanie obrabiać kłody o dowolnej średnicy od 300 do 600 mm.

Do produkcji podpałki przyjmuje się średnice mniejsze niż 300 mm, w zależności od długości (która może wynosić nawet 50 mm).

Podajnik jest sterowany elektronicznie w zależności od wielkości kłody do uzyskania (minimalna wielkość 20 x 20 mm), a siła docisku łuparki wynosi 30 ton.

Wydajność przy skoku tłoka 500 mm wynosi 10 cykli na minutę.

► TM-TB

► TM-TB 600		
Długość łańcucha podającego kłody	mm	1400
Rolki prowadzące do podawania kłód	szt	3
Maksymalna średnica cięcia	mm	600
Minimalna długość ostatniego kawałka	mm	200
Maksymalna długość cięcia	mm	500
Dłg. podajnika zasilającego uciętymi pniami	mm	1600
Maksymalna średnica łupania	mm	600
Minimalna średnica łupania	mm	300
Siła łupania	T	30
Minimalna wielkość rozpałki	mm	20x20
Moc silnika elektrycznego	kW	18,5



3-łańcuchowy stół podawczy, 4 metry długości



Produkcja podpałki

VSP 60.60: Niezależne łączone maszyny



VSP 60.60

Łączone maszyny, w pełni hydrauliczne z ręcznym sterowaniem, do przetwarzania kłód o średnicy do 600mm.

System tnący składa się ze stałego podajnika łańcuchowego o długości 2000 mm, transportującego materiał do łańcucha odcinającego, który jest zdolny ciąć drewno średnicy do 600 mm. Hydrauliczny napęd łańcucha odcinającego pozwala na uzyskanie kłód drewna kominkowego o długości z zakresu od 200 do 500mm. Pocięte kłody są dostarczane przez zmotoryzowane rolki do stacji łupiącej.



Fotokomórka do automatycznego pomiaru długości kłody

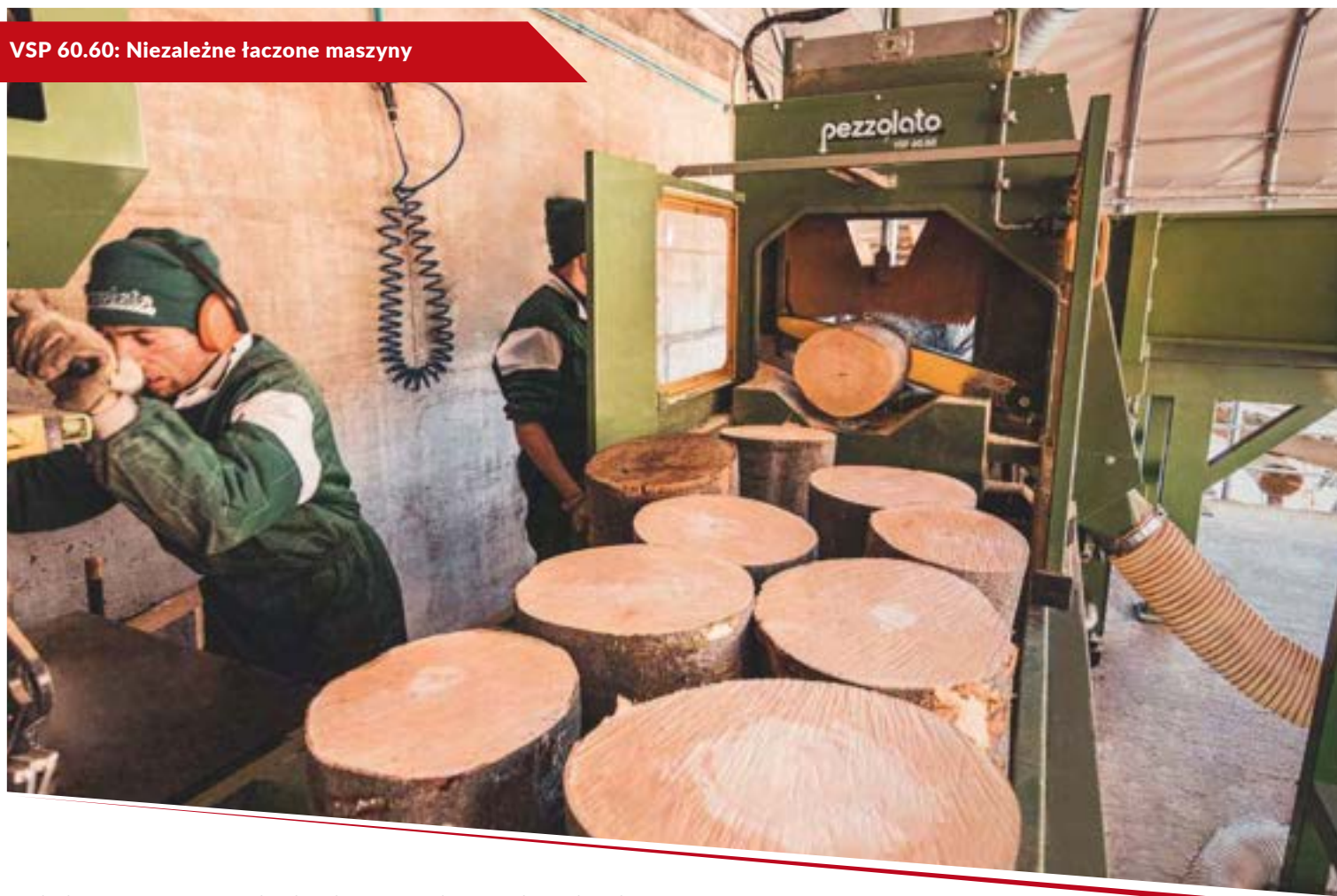


Piła łańcuchowa



Stół ze zmotoryzowanymi rolkami do przenoszenia pociętych kłód

VSP 60.60: Niezależne łączone maszyny



Obsługiwana ręcznie hydrauliczna podwójna łuparka do drewna o thrust force of 20 ton składa się z zakrzywionego klina z czterema orbitalnymi nożami, które umożliwiają rozłupanie pięciu kłód na cykl roboczy.

Maksymalna wysokość łupania wynosi 500 mm dla średnic do 700 mm. Łuparkę można wyposażyć maszyną taśmową do odprowadzania obrabianego materiału o ładowności do 3,3 metra.

Maszyna została zaprojektowana w taki sposób, aby nawet jeden operator, przemiennie wykonując operacje łupania i cięcia, mógł osiągnąć zadowalające wyniki. Dzięki dwóm operatorom pracującym jednocześnie, produktywność jest po prostu znakomita!

► VSP 60.60

► VSP 60.60		
Długość zębatego łańcucha podającego kłody	mm	2000
Maksymalna średnica cięcia	mm	600
Minimalna długość cięcia	mm	200
Maksymalna długość cięcia	mm	500
Zmotoryzowane rolki do przenoszenia pociętych kłód	szt.	12
Maksymalna średnica łupania	mm	700
Maksymalna wysokość łupania	mm	500
Siła łupania	T	20
Minimalna wymagana moc traktora	KM	40
Moc silnika elektrycznego	KW	18.5
Moc silnika diesela	KM	52



Klin z 4 orbitalnymi ostrzami produkujący 5 kłód na cykl



Ręczna podwójna hydrauliczna łuparka do łupania drewna

PROFESSIONAL SOLUTIONS BUILT TO LAST

www.pezzolato.it



DEALER

 **bl system™** Łukasz Belski
ul. Tarnowska 119, 33-300 Nowy Sącz
NIP 678-185-52-99 REGON 357377797
tel: +48 18 444 34 34, fax: +48 18 444 34 33
bl-system@bl-system.pl
www.bl-system.pl

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.a.
Via Provinciale Revello 89, 12030 Envie (CN) -
ITALIA Tel. (+39) 0175 278077 - Mail:
info@pezzolato.it

Il progresso e la costante ricerca dei massimi livelli possono apportare, nel tempo, modifiche ai dati tecnici e alle descrizioni contenute in questo stampato, senza che Pezzolato SpA possa dare preavviso a tutti gli interessati.

 artbrain.it

REDLINE | 09-2022 | ENG